

106.007.000СБ

Рисунок 1

Наименование	Рисунок	А, мм	Б, мм	Примечание
106.007.000	1	347	1004	Ду 50/20
-01	2	325	981,5	Ду 50/25
-02	3	325	981,5	Ду 50/32
-03	4	325	981,5	Ду 50/40
-04	5	325	981,5	Ду 50/50

1. Размеры для справок.
2. Перед склейкой произвести контрольную сборку.
3. Сборку производить склеиванием клеем поз.15. Склейку производить в соответствии с инструкцией на клей.
При необходимости использовать растворитель.

106.007.000СБ				
Участок присоединительный Ду80-20...50 ПВХ				
Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпенюк			12.23
Пров.	Русецкий			12.23
Т. контр.				
Н. контр.	Вишневский			12.23
Утв.	Чугунов			12.23

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист 1		Листов 6
ООО"Термотроник"		

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2

1

2

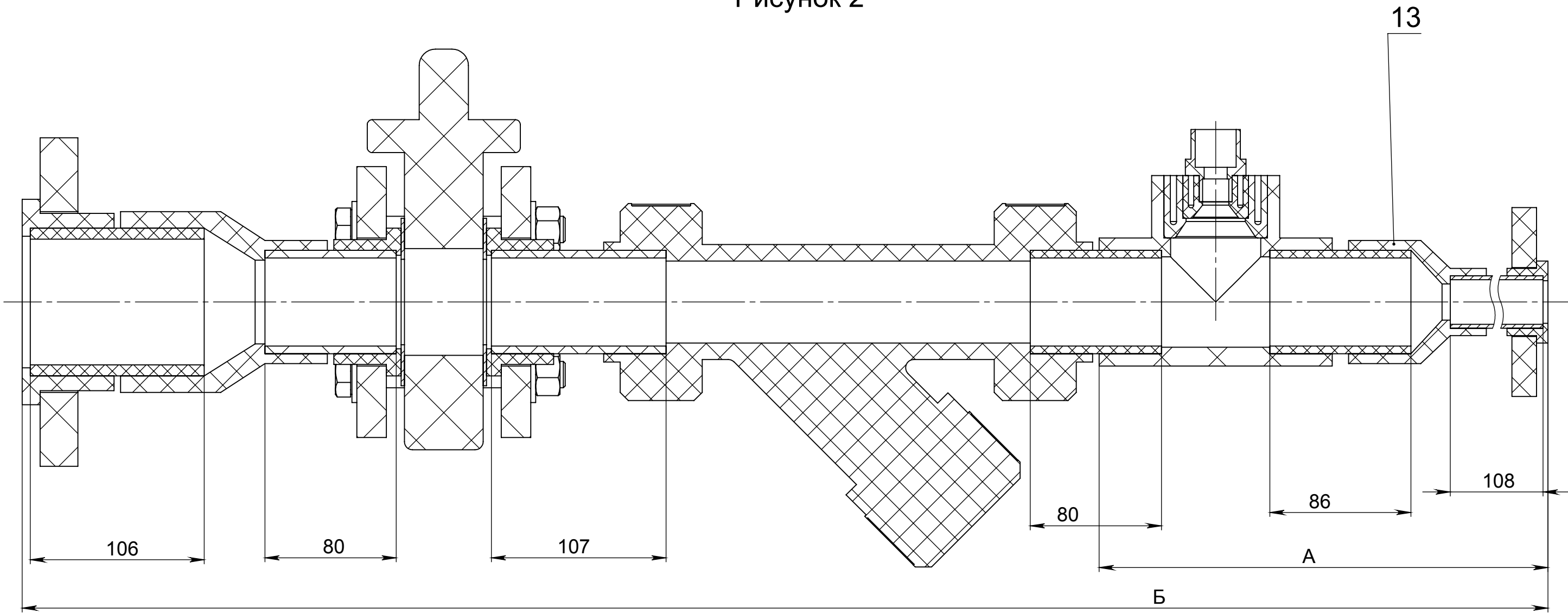
1

Копировал

Формат А3

106.007.000СБ

Рисунок 2



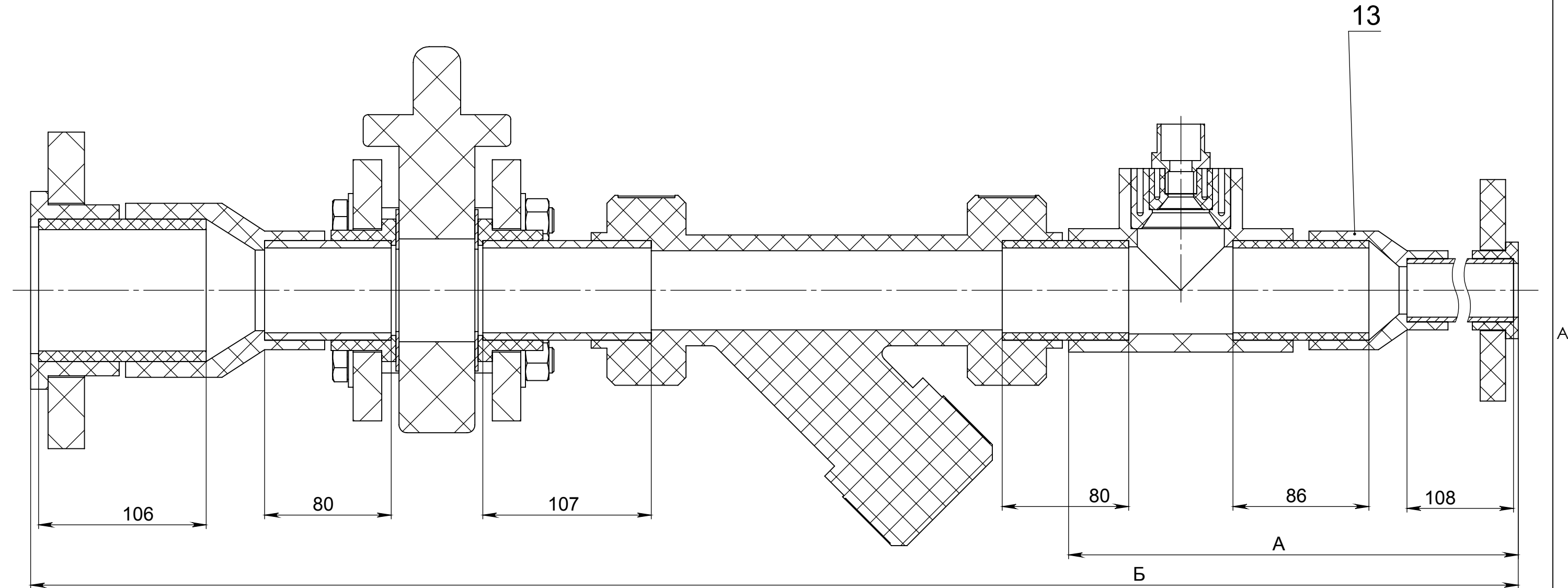
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.007.000СБ

106.007.000СБ

Рисунок 3



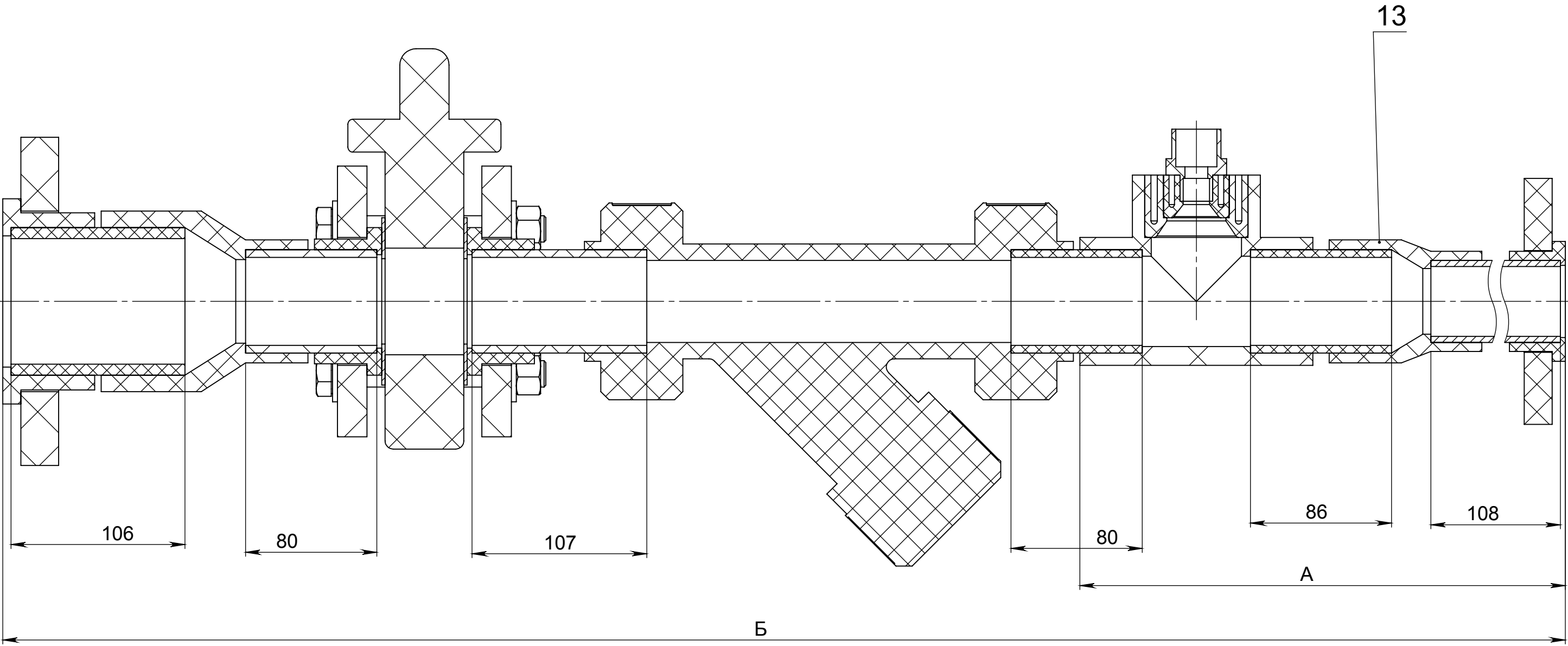
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.007.000СБ

Лист
3

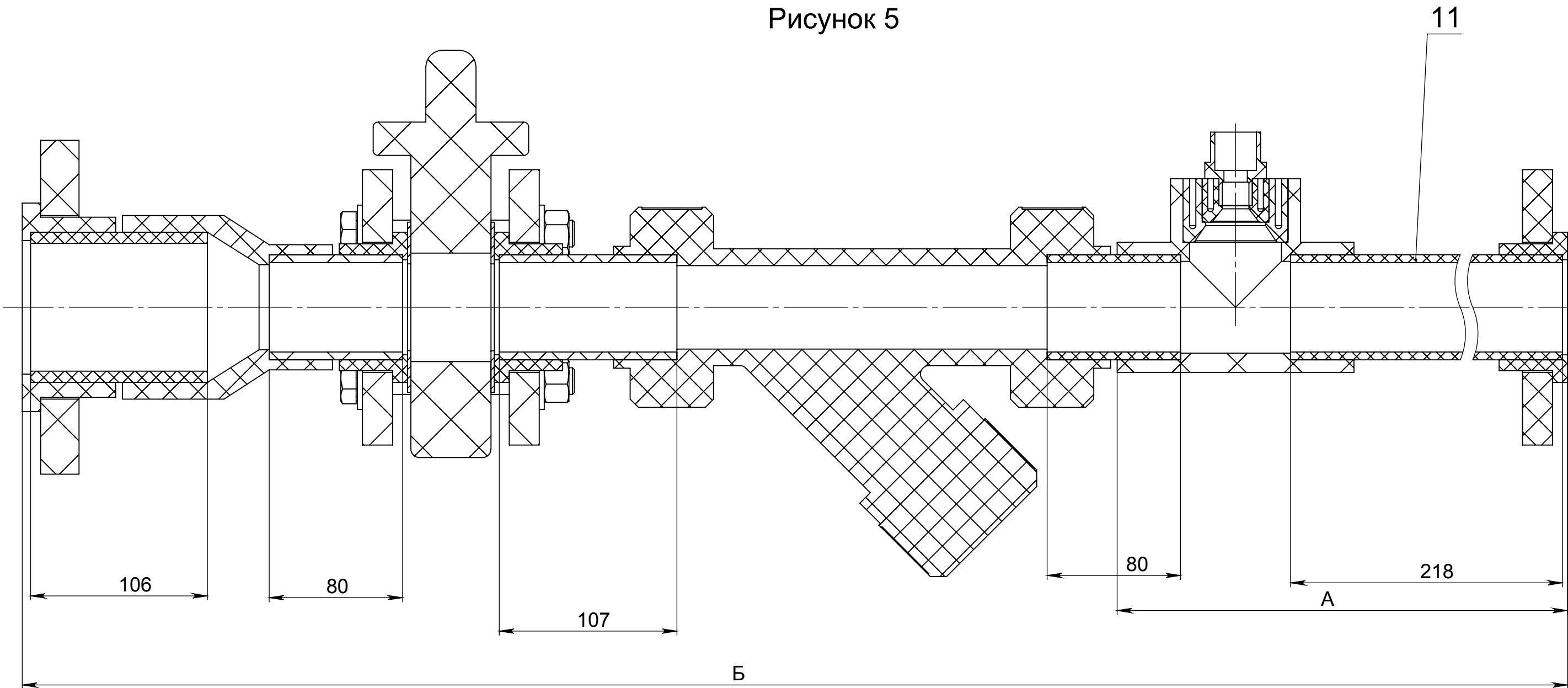
Рисунок 4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Рисунок 5

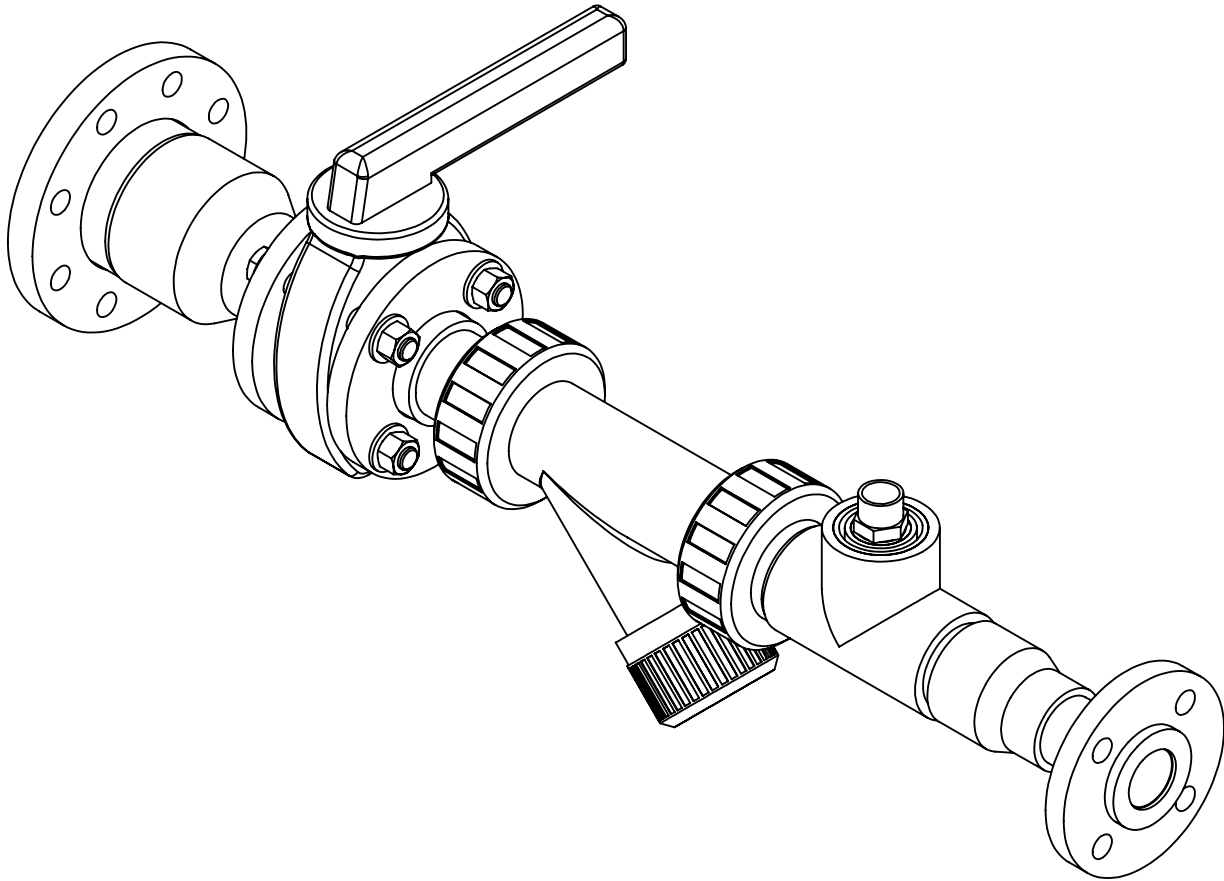


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.007.000СБ

Изометрия



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

106.007.000СБ